

## ■マイクロドロッパー (MD-01) 精度表

- ・測定対象：精製水を使用
- ・環境条件：20～25℃ 50%Rh以上
- ・測定方法：マイクロ天秤による重量法で測定

シリンジ容量	step size	Min / Max	Systematic error	Random error
0.1 mL	1 $\mu$ L	Min : 1 $\mu$ L Max : 20 $\mu$ L	1 $\mu$ L : $\pm$ 8.0% 20 $\mu$ L : $\pm$ 1.0%	1 $\mu$ L : $\leq$ 13.0% 20 $\mu$ L : $\leq$ 2.0%
0.2 mL	2 $\mu$ L	Min : 2 $\mu$ L Max : 40 $\mu$ L	2 $\mu$ L : $\pm$ 7.8% 40 $\mu$ L : $\pm$ 0.9%	2 $\mu$ L : $\leq$ 8.0% 40 $\mu$ L : $\leq$ 1.5%
0.5 mL	5 $\mu$ L	Min : 5 $\mu$ L Max : 100 $\mu$ L	5 $\mu$ L : $\pm$ 6.0% 100 $\mu$ L : $\pm$ 0.8%	5 $\mu$ L : $\leq$ 8.0% 100 $\mu$ L : $\leq$ 0.6%
1.0 mL	10 $\mu$ L	Min : 10 $\mu$ L Max : 200 $\mu$ L	10 $\mu$ L : $\pm$ 4.0% 200 $\mu$ L : $\pm$ 1.5%	10 $\mu$ L : $\leq$ 8.0% 200 $\mu$ L : $\leq$ 0.6%
2.5 mL	25 $\mu$ L	Min : 25 $\mu$ L Max : 500 $\mu$ L	25 $\mu$ L : $\pm$ 1.2% 500 $\mu$ L : $\pm$ 1.2%	25 $\mu$ L : $\leq$ 3.0% 500 $\mu$ L : $\leq$ 1.0%
5 mL	50 $\mu$ L	Min : 50 $\mu$ L Max : 1000 $\mu$ L	50 $\mu$ L : $\pm$ 3.0% 1000 $\mu$ L : $\pm$ 0.5%	50 $\mu$ L : $\leq$ 5.0% 1000 $\mu$ L : $\leq$ 0.4%
10 mL	0.1 mL	Min : 0.1 mL Max : 2.0 mL	0.1 mL : $\pm$ 1.0% 2.0 mL : $\pm$ 4.2%	0.1 mL : $\leq$ 0.65% 2.0 mL : $\leq$ 0.43%
25 mL	0.25 mL	Min : 0.25 mL Max : 5.0 mL	0.25 mL : $\pm$ 1.2% 5.0 mL : $\pm$ 2.1%	0.25 mL : $\leq$ 0.62% 5.0 mL : $\leq$ 0.24%
50 mL	0.5 mL	Min : 0.5 mL Max : 10.0 mL	0.5 mL : $\pm$ 2.56% 10.0 mL : $\pm$ 0.49%	0.5 mL : $\leq$ 4.28% 10.0 mL : $\leq$ 0.76%